



**GRUPPO CORALE A.N.A. ARNICA**

Con il patrocinio:



Comune di Laveno Mombello

Con la collaborazione:

Comunità Pastorale "Maria Madre della Chiesa" di Laveno Mombello  
Gruppo Alpini di Laveno Mombello

# INSIEME X IL TERREMOTO



IL RICAVALTO  
SARÀ DEVOLUTO  
E CONSEGNATO  
ALLA PRO LOCO  
DI AMATRICE

**GRUPPO CORALE A.N.A. ARNICA  
CORO VAL TINELLA  
CORO AMICI MIEI  
CORO ALPINO SESTESE**

# IN CONCERTO

**SABATO 11 NOVEMBRE 2017 - ORE 21,00**

**LAVENO MOMBELLO**

**Chiesa S. Maria Ausiliatrice - Loc. Ponte**

INGRESSO LIBERO